



Certificat

La SQS atteste par la présente que l'organisation indiquée ci-après dispose d'un système de management répondant aux exigences de la base normative mentionnée.

Stephan SA
Rte Henri Stephan 2
1762 Givisiez
Suisse

Périmètre

Conception, fabrication et montage de charpente métallique, façade et engins de levage. Mécano-soudure, traitement de surface, fourniture et service après-vente

Base normative

ISO 3834-2:2021

Exigences de qualité pour le soudage par fusion de matériaux métalliques
Partie 2, 1^e édition 2021

No d'enreg. 46721
Page 1 de 2

Validité 24. 12. 2024 – 23. 12. 2027
Emission 24. 12. 2024


A. Grisard, Présidente SQS


F. Müller, CEO SQS



sqs.ch



Association Suisse pour Systèmes de Qualité et de Management (SQS)
Bernstrasse 103, 3052 Zollikofen, Suisse



La SQS certifie que l'organisation nommée ci-dessous est qualifiée pour exécuter des travaux de soudage dans les domaines d'application mentionnés ci-après

Stephan SA
Rte Henri Stephan 2
1762 Givisiez
Suisse

Processus de soudage selon EN ISO 4063	Groupe de matériaux selon CR ISO 15608	Autres matériaux	Mesures mm	Remarques
111	1.2	-	3 – 24 mm	BW, EN ISO 15614-1
135	1.2	-	≥ 1.4 mm	FW, EN ISO 15614-1
135	1.2	-	3 – 40 mm / BW, T-Stoss	EN ISO 15614-1
135	1.2	-	6 – 30 mm,	
Tuyau ≥ 25 mm	BW, EN ISO 15614-1	43, 46, 43 + 1	Ø > 9, t 2-24	
136	1.2	-	6 – 30 mm,	
Tuyau ≥ 25 mm	BW, EN ISO 15614-1	-	Ø > 44, t 3-14	
138	1.2	-	≥ 5 mm	BW, EN ISO 15614-1
138	1.2	-	≥ 20 mm	BW, T-Stoss
EN ISO 15614-1	3		Ø > 500, t 12-50	
783	1.2	Goujon: S235JR	D = 16 – 19 mm	EN ISO 14555
783	1.2	Goujon: S235JR	D = 22 mm	EN ISO 14555
141 / 135	5		Ø > 136, t 6-25	

	Nom	Prénom	Désignation/Fonction
Personne chargée de la surveillance du soudage:	Athanasiaades	Pierre	niveau C / IWE
Remplaçant:	Bürgy Schneider	Sandro Reto	Niveau S / IWS Niveau B / IWS

No d'enreg. 46721
 Page 2 de 2

Validité 24. 12. 2024 – 23. 12. 2027
 Emission 24. 12. 2024

A. Grisard, Présidente SQS

F. Müller, CEO SQS

